

Projekt:

Rozbudowa i remont stref
produkcyjnych

Lokalizacja:

Rauma, Finlandia

Data zakończenia projektu:

2014 r.

Właściciel(e):

Forchem OY

Sektor rynku:

Przemysł chemiczny

Stosowane produkty i ich ilości:

Ucrete UD200, 650 m²

Forchem OY

Posadzka Ucrete odporna na działanie substancji chemicznych



Nasza inwestycja w Rauma (Finlandia): Forchem OY

Informacje ogólne

Gdy zakład firmy Forchem został otwarty w 2002 r., był największą na świecie nowoczesną instalacją do destylacji surowego oleju talowego.

Firma Forchem jest innowacyjnym przedsiębiorstwem chemicznym przetwarzającym surowy olej talowy na użyteczne surowce stosowane w wielu różnych gałęziach przemysłu. Są one na przykład stosowane m.in. przy wyrobie powłok, środków smarnych, mydeł, tuszy i klejów.

Surowy olej talowy jest produktem ubocznym procesu roztwarzania, w szczególności drewna sosnowego, stosowanego podczas produkcji papieru.

Wyzwanie

Kombinacja agresywnych substancji chemicznych, kwasów tłuszczowych i destylatów, które mogą oddziaływać na wiele rodzajów materiałów posadzkowych, w połączeniu z wysoką temperaturą sprawia, że środowisko to stanowi szczególne wyzwanie.

Wcześniej stosowane posadzki z żywic epoksydowych i metakrylanu metylu zupełnie się nie sprawdziły. Szybko podlegały erozji i odspojeniu w wielu miejscach. Firma Forchem stale przechodziła przez cykl napraw posadzek, co było kosztowne i wstrzymywało produkcję.

Forchem OY

Posadzka Ucrete odporna na działanie substancji chemicznych

Nasza inwestycja w Rauma (Finlandia): Forchem OY



Nasze rozwiązanie

Wybór rozwiązania z gamy posadzek Ucrete był oczywisty ze względu na warunki środowiskowe wymagające odporności na kwasy organiczne, olej rozpuszczalnikowy i substancje chemiczne w połączeniu z możliwością występowania wysokich temperatur. Po przeprowadzeniu prób na miejscu na obszarze testowym odpowiadającym najgorszemu przypadkowi, które prowadzono przez 6 miesięcy dla udowodnienia koncepcji, wybrano specyfikację posadzki Ucrete UD200 o grubości warstwy 12 mm w celu uzyskania wymaganej odporności na substancje chemiczne i temperaturę. Lekkie profilowanie powierzchni zapewnia bezpieczną do chodzenia nawierzchnię nawet wtedy, gdy posadzka jest mokra. Posadzkę według tej specyfikacji nałożono na całej powierzchni w celu zapewnienia jej eksploatacji przez wiele lat, nawet w przypadku zmiany procesu produkcyjnego lub jego konfiguracji w przyszłości.

Korzyści dla klienta

- Ze względu na odporność termiczną, chemiczną i mechaniczną posadzek Ucrete uzyskano trwałe i niewymagające konserwacji rozwiązanie z gamy posadzek.
- Lekkie profilowanie powierzchni zapewniające odporność na poślizg stanowi najlepszy kompromis pomiędzy łatwością czyszczenia, a bezpieczeństwem podczas chodzenia.
- Trwała posadzka Ucrete UD200 eliminuje potrzebę bieżącej konserwacji, oszczędzając czas zasobów zarządczych i podnosząc wydajność produkcji

Informacje dotyczące projektu w skrócie

- Powierzchnia pompowni: 75 m²
- Powierzchnia posadzki w dobudowanej części obiektu: 580 m²

Master Builders Solutions od MBCC Group

Marka Master Builders Solutions wykorzystuje całą fachową wiedzę MBCC Group, aby tworzyć dedykowane rozwiązania chemiczne na potrzeby nowych oraz konserwacji, naprawy i renowacji istniejących obiektów.

Fundamentem Master Builders Solutions jest doświadczenie uzyskane w ciągu ponad stulecia obecności w branży budowlanej. Filarem marki Master Builders Solutions są know-how i doświadczenie światowej społeczności ekspertów budowlanych, którzy łączą odpowiednie elementy z naszej oferty, aby sprostać wszystkim wyzwaniom w budownictwie.

Więcej informacji dostępne na:

<https://www.master-builders-solutions.com/pl-pl>

Kontakt:

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
budownictwo@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com/pl