

Progetto:

Reparto di riempimento dei fusti

Posizione:

Magor (Galles)

Progetto completato:

1984

Proprietario/i:

AB Inbev UK Ltd

Impresa esecutrice:

-

Assistenza

Tecnico/Commerciale:

-

Settore commerciale:

Industria delle bevande

Prodotti utilizzati e quantità:

Ucrete UD200, 2800m²

Birrificio Magor

Pavimentazione Ucrete resistente agli urti



La nostra referenza in Magor (Galles): Ab Inbev

Il contesto

Il birrificio Magor nel Galles del Sud, che ha aperto nel 1979, è il più grande birrificio AB Inbev nel Regno Unito e produce oltre 2 milioni di pinte di birra al giorno.

Nel 1984, Magor ha installato 2800 metri quadrati di Ucrete nel proprio reparto di riempimento dei fusti. Il birrificio si è molto espanso negli anni, con un conseguente aumento delle installazioni di pavimentazioni Ucrete, e oggi produce una delle birre più famose al mondo, come Stella Artois, Beck's e Budweiser, ma la pavimentazione originale del locale di riempimento dei fusti è ancora in uso da oltre 30 anni.

La sfida

Nel locale di riempimento dei fusti vengono puliti e sterilizzati i fusti di ritorno all'interno e all'esterno, vengono riempiti e vengono etichettati i barili. Vengono puliti e riempiti fino a 1000 fusti all'ora. Non è raro che un fusto, dal peso di 72 kg a pieno, esca dalla linea e colpisca il pavimento.

La pavimentazione è continuamente colpita da detergenti e disinfettanti a temperature superiori a 80°C e con un pH compreso tra 1 (acido) a 13,8 (alcalino).

Dovendo resistere ai forti impatti senza subire spaccature o scollamento nonché ad un'ampia gamma di agenti chimici è necessario ricorrere a un particolare tipo di pavimentazione.

Contatti:

Master Builders Solutions Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21
31100 Treviso

Tel +39 0422 429200

Fax +39 0422 421802

www.master-builders-solutions.com/it-it
infomac@mbcc-group.com

Birrificio Magor

Pavimentazione Ucrete resistente agli urti



La nostra referenza in Magor (Galles): AB Inbev

La nostra proposta

Una soluzione di pavimentazione Ucrete era la scelta più ovvia vista la necessità di un ambiente resistente alle alte temperature e agli urti nonché ad un'ampia gamma di agenti chimici che garantissero al contempo la sicurezza igienica e una finitura piacevole.

È stata scelta una pavimentazione Ucrete da 9 mm per garantire la resistenza agli urti e alle temperature richieste. Un profilo superficiale leggero garantisce un appoggio sicuro anche in caso di pavimento bagnato.

La soluzione Ucrete non contiene solventi e non lascia residui, quindi non compromette il sapore degli alimenti anche durante l'applicazione. È dotata della certificazione Gold Indoor Air Comfort rilasciata da Eurofins che ne attesta il rispetto di tutte le norme europee sulle emissioni.

I vantaggi per il cliente

- Grazie alla resistenza termica, chimica e meccanica della pavimentazione Ucrete, è stato possibile ottenere una soluzione di pavimentazione duratura ed esente dalla manutenzione.
- La pavimentazione è ancora in uso da oltre 30 anni.
- Un profilo antiscivolo leggero offre il miglior compromesso tra la semplicità di pulizia e la sicurezza della pavimentazione.
- Ucrete è denso e impermeabile con un numero minimo di giunture e gli standard di pulizia sono equiparabili a quelli dell'acciaio inossidabile. È conforme alle norme IFS ed è certificata per essere utilizzata negli stabilimenti che utilizzano sistemi di sicurezza alimentare HACCP.

Il progetto in breve

- Creazione di un nuovo locale di riempimento dei fusti con linea di riempimento automatica installata nel 1984.
- L'obiettivo era quello di creare una linea di riempimento fusti moderna ed ecocompatibile con pavimentazione esente da manutenzione.
- Reparto di riempimento dei fusti di 2800 m².

Master Builders Solutions di MBCC Group

Il brand Master Builders Solutions racchiude tutta l'esperienza nel campo della chimica per edilizia che MBCC Group mette a disposizione per i nuovi progetti, e per i ripristini e i rinforzi di strutture esistenti.

Master Builders Solutions si sviluppa a partire dall'esperienza di più di un secolo nel settore dell'industria delle costruzioni. La forza del brand Master Builders Solutions è data dalla sinergia tra la conoscenza e l'esperienza della comunità di tecnici esperti del settore delle costruzioni, in continua connessione con il cliente per affrontare e superare ogni tipo di sfida.

Maggiori informazioni sono disponibili sul sito:
<https://www.master-builders-solutions.com/it-it>