

Projekt:

Rozšíření a modernizace
výrobní haly, Utzenfeld
(Německo)

Stavba dokončena:

2006

Investor:

Konfitürenmanufaktur Alfred
Faller GmbH

Tržní sektor:

Potravinářský průmysl

Celková výměra:

4000 m²

Aplikovaný systém:

Ucrete UD200

Džemy Faller Konfitüren

Teplotně odolné podlahové systémy Ucrete



Naše reference v Utzenfeld (Německo): Džemy Faller Konfitüren

Popis projektu:

Firma Faller Konfitüren byla založena v roce 1913 a brzy se stala místním dodavatelem marmelád a džemů díky popularitě svých produktů. Výroba se v roce 1998 rychle rozšířila a v roce 2006 proběhla další přestavba a modernizace, kdy bylo vystavěno 2000 m² výrobních a dalších 2000 m² skladových, skladovacích a administrativních ploch.

Zadání:

Produkce marmelády a džemů vyžaduje zahřívání cukru a ovocných směsí do vysokých teplot. Tyto ovocné směsi se zahřívají na velmi vysokou teplotu a i relativně malé ztráty marmelád vylitím na podlahu mohou být extrémně agresivní. Když k tomu připočteme čištění horkou vodou a párou používaných pro čištění nádob i podlah, pak je jasné, že zvolené podlahy musí mít vysokou teplotní odolnost a musí být odolné teplotním šokům. Spolu s působením agresivních ovocných kyselin je jasné, že toto prostředí vyžaduje ten nejodolnější podlahový systém.

Kontakt:

Master Builders Solutions CZ s.r.o.

537 01 Chrudim ▪ K Májovu 1244

Tel.: +420 602 583 786

info.cz@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.cz

Džemy Faller Konfitüren

Teplotně odolné podlahové systémy Ucrete



Naše reference v Utzenfeld (Německo): Džemy Faller Konfitüren



Naše řešení

Podlahový systém Ucrete byl jasnou volbou vzhledem k požadavkům na teplotní odolnost a odolnost vůči organickým kyselinám při zachování hygienické, bezpečné a atraktivní podlahové úpravy.

Po konzultaci s klientem byl vybrán Ucrete UD200, který poskytuje správný stupeň odolnosti proti uklouznutí v kombinaci s požadovanou teplotní odolností. V prostorách varny džemů a marmelád byl vybrán Ucrete UD200 v tloušťce 9 mm.

Podlaha Ucrete je bez rozpouštědel a bez zápachu a tak neovlivňuje chuť potravin dokonce ani při samotné instalaci podlahy. Disponuje certifikací Gold Indoor Air Comfort od Eurofins a tím splňuje všechny evropské emisní normy.

Výhody pro zákazníka

- Díky teplotní, chemické a mechanické odolnosti podlahového systému Ucrete se podařilo dosáhnout bezúdržbového podlahového systému s dlouhou životností.
- Teplotní odolnost až do 130 °C.
- Lehce protiskluzový profil nabízí nejlepší kompromis mezi snadnou čistitelností a bezpečnou chůzí po podlaze.
- Zvolený podlahový systém Ucrete je hutný a nepropustný s minimálním počtem spár a je efektivně čistitelný stejně jako povrch z nerezové oceli. Odpovídá normám IFS a je certifikován dle HACCP pro použití v zařízeních, kde je kladen důraz na bezpečnost potravin.

Parametry tohoto projektu

- Modernizace a rozšíření výrobní kapacity vzhledem k rostoucí popularitě džemů a marmelád Faller.
- Cílem bylo vytvořit moderní výrobní zařízení šetrné k životnímu prostředí a zároveň splňující nejnovější požadavky na kvalitu potravinářské technologie.
- 2 000 m² výrobní hala
2 000 m² skladové a administrativní plochy

Značka Master Builders Solutions ze skupiny MBCC Group

Značka Master Builders Solutions vyjadřuje odbornost v poskytování sofistikovaných chemických řešení pro nové stavby, údržbu, opravy a renovace staveb.

Značka Master Builders Solutions je založena na zkušenostech získaných během 100 let ve stavebnictví. Je to kombinace know-how a zkušeností nejlepších stavebních odborníků celosvětové skupiny MBCC Group, kteří se s vámi prostřednictvím Master Builders Solutions podílejí na vašich stavebních výzvách.

Více informací naleznete na:

www.ucrete.master-builders-solutions.com/cs