

Project:
Wilthagen B.V.

Locatie:
Tholen (NL)

Project uitvoering:
2011 - 2016

Opdrachtgever/s:
Wilthagen B.V.

Applicator/Contractor:
Ruys Vloeren B.V.

Market sector:
Voedingsmiddelenindustrie:
vleesindustrie

Toegepaste producten: m² & hoeveelheden:
Ucrete DP10 BC6 en , DP20 BC9, MasterEmaco T 1200 PG, 1.000 m²

Wilthagen B.V., vleeswarenbedrijf

Vloerrenovatie werkplaats



Onze referentie in Tholen (Nederland): Wilthagen B.V.

Achtergrond

Wilthagen B.V., een familiebedrijf in de vleesverwerking ontstaan in 1972 en alom bekend voor zijn Knabbelspek. Door toenemende vraag en uitbreiding van het productassortiment werd er in 1996 nieuw gebouwd en werd de productieruimte in 2013 uitgebreid. Wilthagen B.V. legt zich vnl toe op het frituren van spek en zwoerd en het maken van kwaliteitsvleeswaren.

De uitdaging

Door de jaren van intensief gebruik was de bestaande vloer in de productieruimte beschadigd. Enerzijds door het intensief verkeer van laadwagentjes, anderzijds door de hoge temperatuursbelasting van vetten en water. Om hygiëne- en veiligheidsnormen te respecteren was herstelling noodzakelijk. De nieuwe vloer moet bestand zijn tegen rollend verkeer, hoge temperatuursbelasting, oliën en vetten, en moet veilig zijn.

Contact:
Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham

T +32 (0)11 34 04 34
mbs-cc-be@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/be
www.master-builders-solutions.com/nl

Wilthagen B.V., vleeswarenbedrijf

Vloerrenovatie werkplaats



Onze referentie in Tholen (Nederland): Wilthagen B.V.

Onze oplossing

Het vloersysteem Ucrete DP, een zwaar belastbare polyurethaan cementvloer met verschillende oppervlaktestructuren voor het langdurig verzekeren van de optimale slipweerstand. Geschikt voor zowel droge als natte omgevingen met een chemische en mechanische belasting.

Ucrete DP20 BC 9, een dikkere vloer met hoger antislipprofiel werd gelegd in de zones met hoge temperatuurbelasting zoals de zones met kookketels voor o.a. de bereiding van worsten en de frituurzones.

Ucrete DP 10 BC6 werd gelegd in de overige zones waar een dunnere vloerdikte en lager antislipprofiel voldoende veiligheid garanderen.

De herstellingen werden gestart in 2011. Om de ca 2 jaar werden steeds andere zones gerenoveerd. In totaal werd er 1.000 m² vloer van het vloersysteem Ucrete DP voorzien. De eerste renovaties van 2011 zijn nog steeds in perfecte staat.

Voordelen voor de klant

- Veilig werken door het antislipprofiel
- Ucrete weerstaat langdurige thermische belasting (130°C) en temperatuurschokken (-40°C tot +150°C), dus geen beschadiging meer rond de kookketels en in de frituurzones.
- Ucrete weerstaat mechanische belasting, dus geen beschadigingen meer door het intensieve verkeer van laadwagentjes
- Ucrete is een hygiënisch vloersysteem, het is vloeistofdicht, en bijgevolg geen vorming van bacteriën,
- Ucrete voldoet aan de HACCP norm, belangrijk voor de voedselhygiëne.



Projectdetails

- Ucrete DP20 BC9 en Ucrete DP10 BC 6, ca 1.000 m²
- MasterEmaco T 1200 PG voor het herstellen van de bestaande vloer alvorens te overlagen met Ucrete.Fact

Master Builders Solutions by MBCC Group

Het merk Master Builders Solutions vertegenwoordigt MBCC's expertise in op maat gemaakte chemische oplossingen voor nieuwbouw, onderhoud, reparatie en renovatie van bouwprojecten.

Master Builders Solutions steunt op de ervaring en de kennis die al meer dan een eeuw wordt opgedaan in de bouwindustrie. De kern van Master Builders Solutions is de ervaring en de kennis van een wereldwijd team van MBCC-bouwexperts die voor u klaar staat om samen met u een oplossing te vinden voor uw specifiek bouwproject.

Meer informatie is beschikbaar op:
www.master-builders-solutions.com/be
www.master-builders-solutions.com/nl