

Projet:

Brasserie Duvel Moortgat NV

Localisation:

Breendonk (Belgique)

Année de réalisation:

2005

Maître d'ouvrage:

Brasserie Duvel Moortgat

Applicator/Contractor:

ISBA

Domaine d'application:

L'industrie des boissons:
brasseries

Produits m² & volume:

Ucrete HF100RT, 760 m²

Brasserie Duvel Moortgat NV

Rénovation du sol



Notre référence à Breendonk (Belgique): Brasserie Duvel Moortgat

Le contexte

L'histoire de Duvel Moortgat est une histoire de respect pour la tradition et les valeurs familiales.

Aujourd'hui, la quatrième génération de la famille Moortgat veille sur l'héritage de ses ancêtres.

Duvel Moortgat est un groupe brassicole indépendant qui se distingue par son accent sur des bières spéciales et des marques premium.

Le défi

Pour assurer la continuité de la production, le revêtement nécessite une résistance à des températures élevées pendant le nettoyage (Nettoyage en place ou NEP). Le revêtement doit également être résistant aux produits de nettoyage et à de hautes charges mécaniques. Le mortier doit avoir une mise en œuvre très rapide après l'application et doit pouvoir être appliqué dans des environnements humides.

Contact:

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham

T +32 (0)11 34 04 34

mbs-cc-be@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/be

www.master-builders-solutions.com/nl

Brasserie Duvel Moortgat NV

Rénovation du sol



Notre référence à Breendonk (Belgique): Brasserie Duvel Moortgat

Notre solution

Après l'enlèvement du revêtement existant, nous avons appliqué un sol incliné à durcissement rapide sur lequel nous avons coulé du Ucrete HF 100 RT. Ce revêtement répond à toutes les conditions requises.

Les avantages pour le client

- L'Ucrete HF 100 RT convient pour des applications dans des environnements humides.
- Durcissement rapide, praticable au bout de 24 heures
- Résistant aux solvants et substances chimiques
- Résistant à une exposition thermique de longue durée jusqu'à 130°C
- Résistant aux chocs thermiques de -40°C à + 150°C
- Résistant au choc mécanique, même dans les chambres frigorifiques et de congélation.
- Facile à maintenir
- Étanche aux liquides (aucune prolifération bactérienne)



Détails du projet

- Ucrete HF100RT, 760 m²

Master Builders Solutions by MBCC Group

La marque Master Builders Solutions représente toute l'expertise de MBCC pour créer des solutions chimiques destinées à la construction, la maintenance, la réparation et la rénovation des projets de construction.

Master Builders Solutions s'appuie sur l'expertise acquise depuis plus d'un siècle dans l'industrie de la construction. Au cœur de Master Builders Solutions se trouve l'expérience et le savoir-faire d'une équipe mondiale d'experts en construction de MBCC, prêts à travailler avec vous pour trouver des solutions pour votre projet de construction spécifique.

Pour plus d'informations:

www.master-builders-solutions.com/be