

Projet:
Farm Frites

Localisation:
Oudenhorn (NL)

Année de réalisation:
1993

Maître d'ouvrage:
Farm Frites

Domaine d'application:
L'industrie agro-alimentaire:
Fruits, légumes, pommes-de-terre

Produits m² & volume:
Ucrete DU 200, 200 m²

Farm Frites

Rénovation du sol de l'espace de production réalisée en 1993 et toujours pleinement fonctionnelle



Notre référence à Oudenhorn (Les Pays-Bas): Farm Frites

Le contexte

Fondée en 1973 comme entreprise familiale et c'est l'encore, Farm Frites fournit un vaste assortiment de produits à base de pommes de terre au secteur horeca et aux cuisines de collectivités. Depuis de nombreuses années, le marché des Pays-Bas est approvisionné au départ de l'établissement néerlandais de la firme à Oudenhorn.

Au fil des ans, l'ancien sol en béton a été sérieusement dégradé par les graisses, les contraintes thermiques élevées et l'humidité permanente régnant sur le site.

Une rénovation s'imposait donc pour pouvoir continuer de garantir une production de qualité.

Le défi

La production des produits de pommes de terre se fait dans l'huile à friture très chaude. Il peut arriver que ce huile est tâché sur le sol. Ce déversement, même limité, est très agressif pour le sol. Ajoutez à cela de l'eau chaude et de nettoyage à la vapeur pour le nettoyage des friteuses et du sol. Le nouveau revêtement de sol devait donc résister aux contraintes thermiques élevées et être insensible à l'humidité tout en restant sûr pour le personnel.

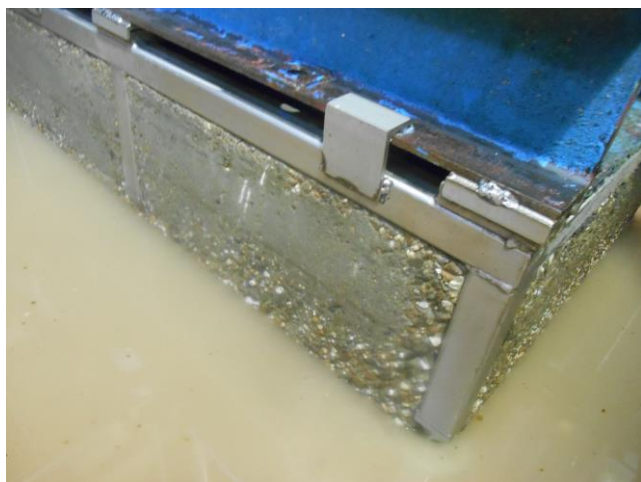
Contact:
Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham

T +32 (0)11 34 04 34
mbs-cc-be@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/be
www.master-builders-solutions.com/nl

Farm Frites

Rénovation du sol de l'espace de production réalisée en 1993 et toujours pleinement fonctionnelle



Notre référence à Oudenhorn (Les Pays-Bas): Farm Frites

Notre solution

Après la validation du projet, le système de revêtement de sol **Ucrete UD 200** a été sélectionné. Il offre une résistance exceptionnelle aux températures extrêmes et aux chocs thermiques, aux huiles et aux graisses.

Les systèmes Ucrete à faibles émissions de COV ne contaminent pas les denrées alimentaires. Ils sont certifiés « Indoor Air Comfort Gold » par le laboratoire Eurofins.

Les avantages pour le client

- Espace de travail sécurisé grâce à la texturation légère du revêtement de sol
- Résistant aux contraintes thermiques élevées
- Convient pour les environnements de production humides
- Systèmes de revêtement de sol durables exempts de composés volatils susceptibles de dégrader les denrées alimentaires ou d'influencer négativement le bien-être du personnel.



Détails du projet

- Ucrete DU 200, 200 m²
- Moderniser et étendre la zone de production afin de répondre aux exigences de Farm Frites
- Créer un environnement de travail attrayant tout en étant à la pointe de la technologie

Master Builders Solutions by MBCC Group

La marque Master Builders Solutions représente toute l'expertise de MBCC pour créer des solutions chimiques destinées à la construction, la maintenance, la réparation et la rénovations des projets de construction.

Master Builders Solutions s'appuie sur l'expertise acquise depuis plus d'un siècle dans l'industrie de la construction. Au cœur de Master Builders Solutions se trouve l'expérience et le savoir-faire d'une équipe mondiale d'experts en construction de MBCC, prêts à travailler avec vous pour trouver des solutions pour votre projet de construction spécifique.

Pour plus d'informations:

www.master-builders-solutions.com/be