



Ucrete – Die widerstands- fähigsten Böden der Welt.

**Unsere Referenz in Aldrup (Deutschland):
Golden-Geest-Kartoffeln Erzeugergesellschaft mbH**

Projekt: Neubau Kartoffelannahme
und Wasch- und Sortieranlage

Ort: Aldrup (Wildeshausen)

Fertigstellung: 2020

Bauherr: Golden-Geest-Kartoffeln
Erzeugergesellschaft mbH

Branche: Kartoffelanbau und -verarbeitung

Verwendete Produkte: Ucrete DP20, Ucrete MF

Projektgröße: ca. 4.000 m²

Die Herausforderung

Bei der Golden-Geest-Kartoffeln Erzeugergesellschaft mbH werden Kartoffeln aus mehr als 10.000 ha Ackerland gewaschen, zwischengelagert und der Produktion der Agrarfrost GmbH & Co.KG zugeführt, die pro Jahr insgesamt etwa 500.000 t Kartoffeln an zwei Standorten verarbeitet.

Die Aufgabe bestand darin, in sehr kurzer Zeit den Produktionsraum für eine hochmoderne Kartoffelannahme und Wasch- und Sortieranlage bereitzustellen. Der Ucrete Fachverleger hatte in diesem Fall auch den Auftrag die Betonsohlen und die Edelstahlentwässerung zu liefern. Die Abstimmung mit dem Maschinenbauer und dem Bauherrn über den zeitlichen Ablauf und die Einhaltung der engen Zeitpläne war entscheidend.

Der Boden muss täglich mit hoher Stärkebelastung und extremen Salzkonzentrationen fertig werden.

Unsere Lösung

Ucrete Spezialböden halten diesen täglichen Belastungen ohne Zweifel stand. Der Boden ist nach Jahren der Nutzung ohne Schäden in Betrieb. Die Temperaturbelastungen sind hier nicht außerordentlich hoch, so dass Ucrete Beläge in 6 mm mit einer Temperaturbelastbarkeit bis 80 °C ausgewählt wurden: Ucrete DP20 mit Rutschhemmklasse R12 V4 im Bereich der Waschanlage und des Salzbadens und Ucrete MF mit Rutschhemmklasse R10 im Bereich der Kartoffelbunker.

Der eingesetzte und entsprechend spezifizierte Ucrete Boden hält den angegebenen Belastungen dauerhaft stand. So kann sich der Bauherr mit dem Kerngeschäft beschäftigen, Kartoffeln zu waschen, sortieren und für die Weiterverarbeitung bereitzustellen.

Mehrwert für den Kunden

- Widersteht starken thermischen, chemischen und mechanischen Belastungen, sodass eine langjährige, störungsfreie Nutzung ermöglicht wird.
- Dauerhaft rutschsicher, individuell einstellbar von R11 V4 bis R13 V10
- Temperaturbeständig von -40 bis 130 °C, 150 °C bei Spillagen je nach System
- Hygienisch: Porenfrei, fugenminimiert und reinigungsfähig analog Edelstahl
- IFS- und HACCP-konform

Projektfakten auf einen Blick

- Neubau Kartoffelannahme und Wasch- und Sortieranlage
- Ucrete DP20 sowie Ucrete MF jeweils in 6 mm
- Ca. 4.000 m²

Master Builders Solutions – ein Plus für Ihr Projekt

Unter der Marke Master Builders Solutions bieten wir hoch entwickelte chemische Lösungen für Neubau, Instandhaltung, Reparatur und Renovierung von Bauwerken. Die Marke steht für mehr als ein Jahrhundert Erfahrung in der Bauindustrie. Das Know-how und die Erfahrung unserer Baufachleute in aller Welt bilden den Kern von Master Builders Solutions.

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.ucrete.com

