



Ucrete – Die widerstandsfähigsten Böden der Welt.

**Unsere Referenz in Tangermünde (Deutschland):
Getreidedrink-Produktion der DE-VAU-GE Gesundkostwerk
Deutschland GmbH**

Projekt: Umbau Betriebsfläche für
eine neue Getreidedrink-Produktion

Ort: Tangermünde (Deutschland)

Fertigstellung: 2022

Bauherr: DE-VAU-GE Gesundkostwerk
Deutschland GmbH

Branche: Getreideverarbeitung (Cerealien,
Müsli- und Obstriegel, Getreidedrinks)

Verwendete Produkte: Ucrete DP20

Projektgröße: ca. 2.500 m²

Die Herausforderung

Eine ehemalige Lagerfläche wurde in eine Produktionshalle umgewidmet. Im Zuge der Umbauarbeiten wurden eine neue Edelstahlentwässerung montiert, eine Gefällesituation mittels Aufbeton geschaffen, danach der Ucrete Belag verlegt und hygienische Wandanschlüsse hergestellt. Dieser Bereich wurde anschließend mit einer vollautomatischen Abfülllinie versehen. Die Anforderung an den Bodenbelag ist hoch: Die Oberfläche muss trotz stetiger Reinigung und Belastung dauerhaft intakt und hygienisch bleiben, da Sanierungen im Bereich der Anlage praktisch unmöglich sind.

Unsere Lösung

Bei den hier stattfindenden Belastungen, Beaufschlagungen und Anforderungen an die Arbeitssicherheit hat der Kunde das Bodensystem Ucrete DP20 gewählt. Mit der definierten Rutschhemmung in R12 V4 wird er den Anforderungen gerecht und erhält in 6 mm Stärke einen Nutzboden, der über viele Jahre keinerlei Wartung erfordert.

Der Mehrwert für den Kunden

- Widersteht starken thermischen, chemischen und mechanischen Belastungen, sodass eine langjährige, störungsfreie Nutzung ermöglicht wird.
- Dauerhaft rutschsicher, individuell einstellbar von R11 V4 bis R13 V10
- Temperaturbeständig von -40 bis $130\text{ }^{\circ}\text{C}$, $150\text{ }^{\circ}\text{C}$ bei Spillagen
- Hygienisch: Porenfrei, fugenminimiert und reinigungsfähig analog Edelstahl
- IFS- und HACCP-konform

Projektfaktoren auf einen Blick

- Umbau Unternehmensbereich zur Produktion
- Ucrete DP20 (R12 V4) in 6 mm, somit Temperaturschockbeständig von $-25\text{ }^{\circ}\text{C}$ bis $+80\text{ }^{\circ}\text{C}$
- ca. 2.500 m^2 Bodenfläche

Master Builders Solutions – ein Plus für Ihr Projekt

Unter der Marke Master Builders Solutions bieten wir hoch entwickelte chemische Lösungen für Neubau, Instandhaltung, Reparatur und Renovierung von Bauwerken. Die Marke steht für mehr als ein Jahrhundert Erfahrung in der Bauindustrie. Das Know-how und die Erfahrung unserer Baufachleute in aller Welt bilden den Kern von Master Builders Solutions.

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.ucrete.com

